EN 中

项 目 投 资 价 值 简 报

云南昆明 2,000 吨/日 尾菜资源化处理项目

以蔬菜流通环节废弃菜叶、冷库残次品为原料，经脱水、杀青、压榨、烘干制成 **饲料原料 / 有机肥原料**，属**完全市场化现金流项目**，不依赖财政补贴。

处理规模 **2,000 吨/日** 年运行天数 **330 天** 编制单位 **诸城市新日东机械有限公司**

日期 **2026 年 10 月**

整厂总投资

1.2亿元

含设备、土建、配套、收运体系

日处理能力

2,000吨/日

年可消纳尾菜 66 万吨

年加工毛利

5,036万元

厂内口径，未含折旧与税

静态回收期

2.4~4.7年

取决于原料进厂方式

EN 中

壹 项目概要 PROJECT OVERVIEW

昆明及周边地区蔬菜批发市场、冷库、种植基地每年产生大量废弃菜叶、残次菜、加工边角料（统称"尾菜"）。 这类物料含水率高、易腐烂、体量大，目前多依赖填埋或无序堆放，既占用土地又产生渗滤液污染， 是地方环保治理的刚性痛点。

本项目将尾菜集中收运后，经 **碎解分拣** → **浓缩脱水** → **高温杀青** → **压溃压榨** → **滚筒烘干** 制成含水率 15% 左右的干料，作为**饲料原料**或**有机肥原料**外售。 产品面向饲料厂、有机肥厂，属农资刚需，市场稳定、抗周期。

原料稳定

依托蔬菜流通集散地，全年不间断、来源集中

收入双轨

产品销售 + 向产废单位收取处置费

政策友好

解决存量污染，易获地方支持与用地便利

产业协同

衔接饲料、养殖、有机肥上下游，可延伸黑水虻等高附加值路径

EN 中

贰 技术方案与建设内容 PROCESS & SCOPE

接收输送 → 碎解分拣 → 浓缩脱水 → 高温杀青 → 压溃压榨 → 滚筒烘干 → 成品干料

全流程负压封闭，配套**酸洗 + 碱洗 + 光氧除臭**与污水处理系统，尾气、废水达标排放。

物料节点	处理量（吨/日）	含水状态	说明
进料（原始尾菜）	2,000	含固 5%	批发市场 / 冷库 / 基地收运
浓缩脱水后	1,000	含固 10%	脱除游离水，进入杀青
杀青后	666.7	含固 15%	高温灭酶、杀菌，稳定物料
压榨后	400	含固 25%	机械压榨进一步脱水
烘干成品	**117.65**	**含水 15%**	**饲料原料 / 有机肥原料**
副产废水	约 1,882	高浓度有机废水	配套污水站处理达标

主要设备构成

平板料仓 ×2、缓冲匀料料仓 ×2、碎解分拣机 ZNJ-800 ×4、浓缩脱水机 GST-2000 ×4、带式杀青机 ×2、压溃机 DGY-600 ×2、压榨机 ZNJ-750 ×2 + ZNJ-450 ×2、 滚筒烘干机 φ2.8×24m ×2、生物质热风炉 ×2，以及除臭系统、PLC 集中电控、管阀支架与输送螺旋。

公用工程与配套

变压器 2,000KVA / 380V、地磅、消防、给排水、道路与办公设施；预处理车间 9,000 ㎡， 污水站 3,000 ㎡（依据工艺方案原文）。

EN 中

叁 投资估算 CAPITAL EXPENDITURE

依据我司已完成项目的实际投资体量，同类尾菜资源化项目投资强度如下。**规模越大，单位投资越低**—— 这是大型项目最直观的成本优势。

处理规模	整厂总投资	单位投资强度	对比
800 吨/日	约 7,000 万元	8.75 万元/(吨·日)	—
1,000 吨/日	约 9,000 万元	9.00 万元/(吨·日)	—
2,000 吨/日（本项目）	**约 1.2 亿元**	**约 6.00 万元/(吨·日)**	**较 1,000 吨规模低约三分之一**

投资构成（参考占比，以最终工程概算为准）：

构成	参考占比	主要内容
工艺设备	约 38%	整线设备、安装调试、运输备件
土建工程	约 25%	预处理车间、污水站、道路、围墙、办公
公用配套	约 10%	变配电 2,000KVA、地磅、消防、给排水
收运体系	约 15%	密闭运输车 15~20 台及装载机（可由产废方自送替代）
工程其他	约 12%	设计、报建、监理、铺底流动资金

> **分期建设建议**
>
> 可先上一期 **1,000 吨/日**（投资约 9,000 万元），原料渠道与产品销路跑通后再投二期扩至 2,000 吨/日。 **业主首期资金压力降低约一半，投资风险同步降低**，是大型项目最稳妥的推进方式。

EN 中

肆 收益测算 RETURN ANALYSIS

① 加工环节（厂内口径，按工艺方案原表）

项目	单价	日金额	年金额
产品销售收入（117.65 吨/日）	1,800 元/吨	21.18 万元	6,989 万元
生物质颗粒燃料（占成本 69%）	900 元/吨	−4.08 万元	−1,346 万元
电费	0.70 元/度	−1.51 万元	−498 万元
人工	—	−0.30 万元	−99 万元
维修及其他	—	−0.03 万元	−10 万元
加工毛利	**—**	**15.26 万元**	**5,036 万元**

② 完整口径（计入原料收运、污水处理、折旧与税）

以下情景已计入：原料收运费用、高浓度废水处理（约 1,882 吨/日 × 8 元）、无机物外运、 固定资产折旧（1.2 亿元 × 95% ÷ 10 年 = **1,140 万元/年**）及 25% 所得税。

原料进厂方式	年毛利	年净利	年现金流	静态回收期	投资回报率
产废方自送 + 收 30 元/吨处置费	**6,341 万**	**3,901 万**	**5,041 万**	**2.4 年**	**32.5%**
自运 20 元/吨 + 收 30 元/吨处置费	4,981 万	2,911 万	4,051 万	3.0 年	24.3%
产废方自送、不收处置费	4,361 万	2,416 万	3,556 万	3.4 年	20.1%
自运 40 元/吨 + 收 30 元/吨处置费	3,701 万	1,921 万	3,061 万	3.9 年	16.0%
自运 20 元/吨、不收处置费	3,041 万	1,426 万	2,566 万	4.7 年	11.9%
自运 40 元/吨、不收处置费	1,721 万	436 万	1,576 万	7.6 年	3.6%

EN 中

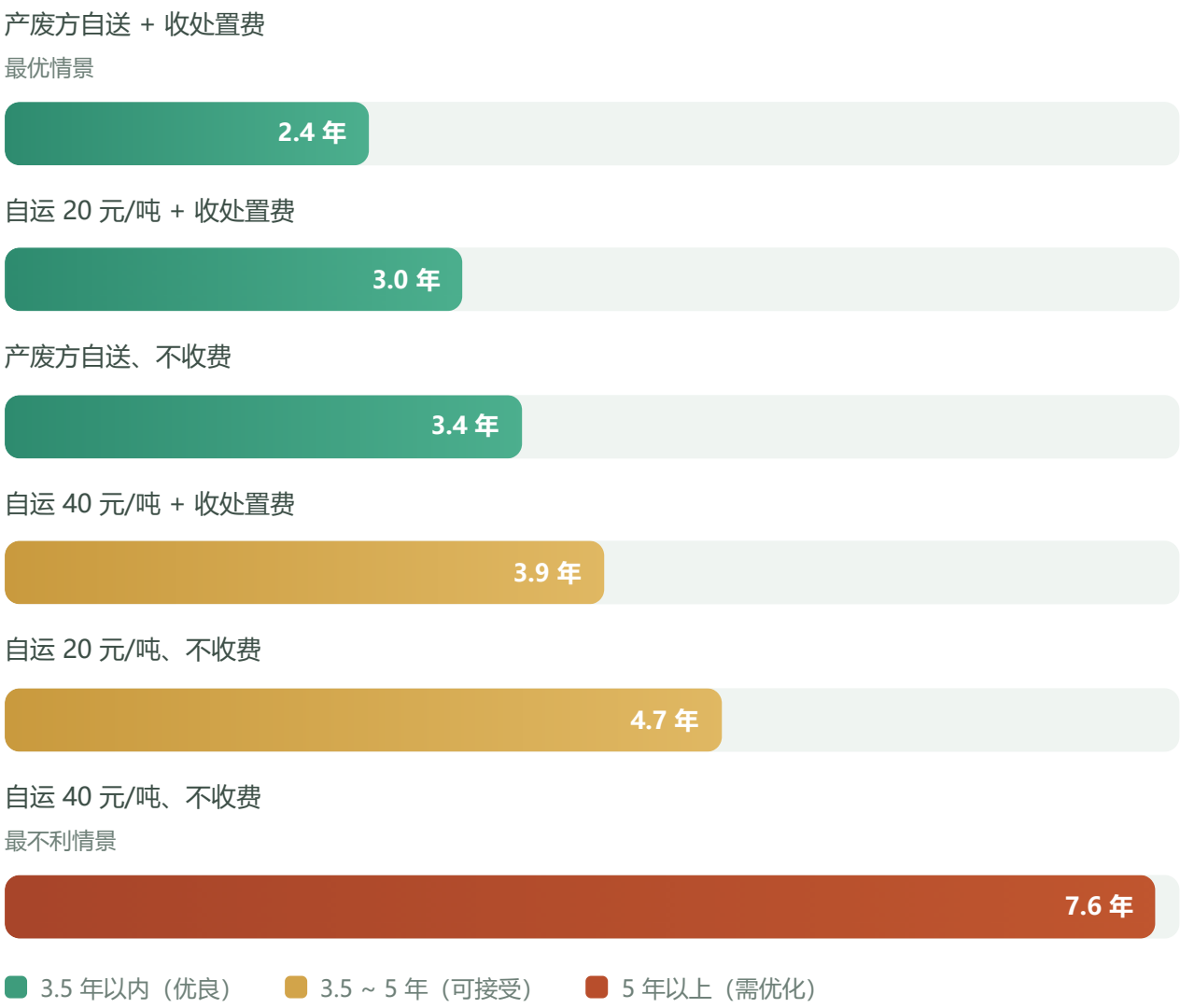
测算结论

投资方通常要求静态回收期 **≤ 6 年。** 在**原料由产废方送达、并可收取合理处置费**的前提下，项目回收期 **2.4 ~ 4 年**， 收益水平优良；若全部自行派车收运且不收取任何处置费，回收期将拉长至 7 年以上，需谨慎评估。

EN 中

伍 关键变量敏感性分析 SENSITIVITY

下表为不同原料进厂方式下的回收期对比，**原料端是决定项目成败的第一变量**：



其他两项关键变量：

产品售价	年毛利
1,000 元/吨（堆肥原料）	−1,385 万
1,200 元/吨	−608 万
1,500 元/吨	+556 万
1,800 元/吨（饲料原料）	**+1,721 万**

注：按自运 40 元/吨、不收取处置费的保守情景测算。产品售价须 > **1,500 元/吨** 方可持续盈利， 建议先行锁定饲料厂采购意向或长期协议。

生物质颗粒价	年毛利
800 元/吨	+1,871 万
900 元/吨（方案假设）	**+1,721 万**
1,200 元/吨	+1,272 万

燃料占厂内直接成本约 **69%**，是最大的运营成本项。 建议签订颗粒燃料长协价，或评估当地天然气、余热等替代能源。

陆 结论与推进建议 CONCLUSION

- **项目本身成立。**尾菜资源化是市场化现金流项目，产品为饲料/肥料刚需原料，不依赖财政补贴即可运转，符合产业投资人偏好。
- **规模优势明确。**2,000 吨/日单位投资仅约 6 万元/(吨·日)，显著低于 1,000 吨规模的 9 万元，投资效率高。
- **成败系于原料端。**能否由产废单位送达、能否收取 20~50 元/吨处置费，直接决定回收期落在 2.4 年还是 7.6 年——这是谈判与尽调的首要事项。
- **需前置落实的三项数据：**① 尾菜现有清运方式与可收取的处置费标准；② 产品当地实际售价与意向买家；③ 生物质颗粒与工业电的到厂价格。
- **建议分期实施。**先建 1,000 吨/日（约 9,000 万元）打通原料与销路，再扩至 2,000 吨/日，控制首期资金压力。
- **合作模式灵活。**可采用 EPC 总包、设备融资租赁、下游包销入股、地方平台公司市场化参股等多种方式落地。

重要提示

本简报测算基于《尾菜垃圾处理工艺系统设计》方案数据及我司同类项目实际投资体量编制。 其中产品售价 1,800 元/吨为方案假设值，燃料、电价、人工等为估算参数， **最终投资额与收益指标须以现场条件核实、正式工程概算及购销协议为准。** 待贵方提供原料、能源、销路等基础数据后，我司可**免费出具投资人版现金流测算表（含 IRR 与投资回收期）**。

EN 中

承接单位与项目业绩 CREDENTIALS

诸城市新日东机械有限公司专注于餐厨、厨余、尾菜等有机废弃物资源化处理成套装备制造与工程总承包， 具备工艺设计、设备制造、安装调试、运营支持的全链条能力。

云南陆良项目

1,200 吨/日 尾菜 / 餐厨处理项目

云南寻甸项目

800 吨/日 尾菜处理项目

现场考察

可随时安排实地参观，实地验证运营数据

下一步

贵方可先确认本地尾菜产量、现行清运费用与拟用地情况，我司将据此出具正式投资方案与投资人版收益测算， 并配合开展现场选址、工艺对接与融资方案设计。

资料说明：本简报由诸城市新日东机械有限公司编制，用于项目投资沟通，所含数据为测算值，不构成正式报价或投资承诺。

编制依据：《日产 2000 吨尾菜处理工艺系统设计》方案 + 我司同类项目实际投资体量口径（2026-10-08）。如需正式方案、报价或现场考察安排，请与我司项目对接人联系。